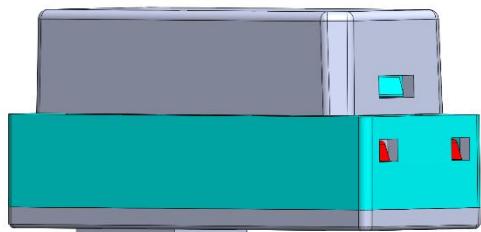


ME2100



浊度传感器
测量范围宽广
数字信号输出

● 产品简介

ME2100 由绿光 LED 、PD 和专用信号处理 IC 构成；该型探测器采用反射式工作原理，无需在容器开孔即可测试；具有结构紧凑、工作可靠、功耗低、灵敏度高、探测精度高等特点；对不同材质、不同颜色的液体浑浊度均可测量。

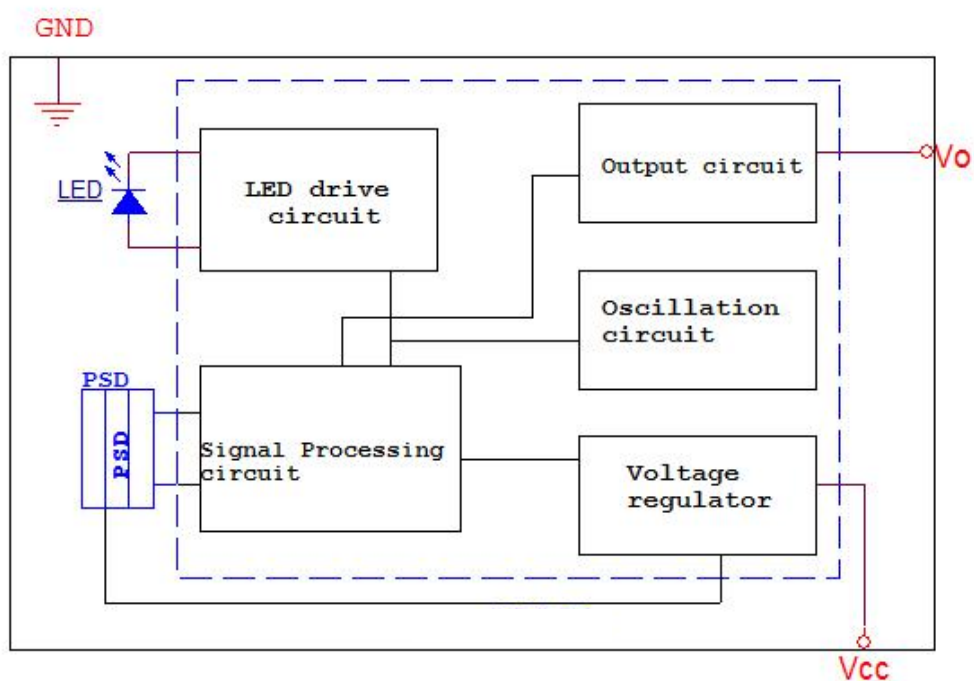
● 用途

拖地机污水箱浊度测量
液体颜色一致性检测
果汁浓度测试
茶水浓度测试
自来水水体浊度检测

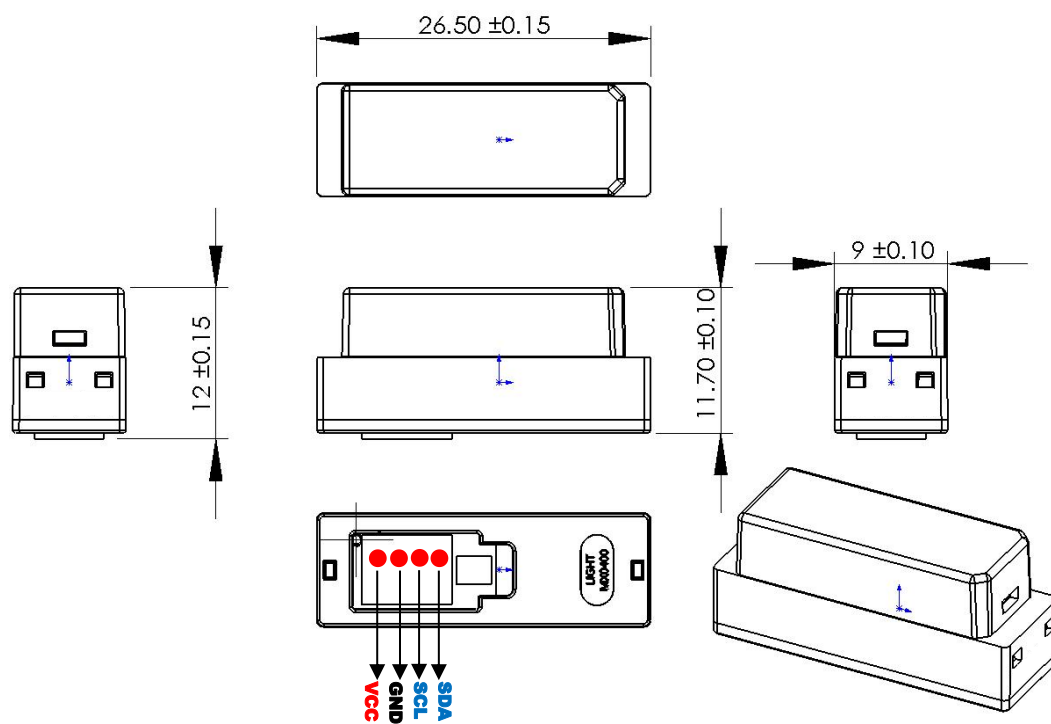
● 特征

准确性：经由专用 IC 对信号进行放大和处理，确保灵敏度和精确度；
反射式测试：收发一体，避免在容器内壁挖孔，避免渗漏，方便清洁；
输出类型：I2C 数字信号输出；
输出特性：液体清澈透明时数值最大，随着浑浊度升高，数值会不断降低；
抗干扰性强：经过特定的光学设计，对容器表面脏污有良好的适应性。
尺寸：26.5mm × 9mm × 12mm

● 电路原理图



● 外观尺寸



连接器: 新富尔 GH-4AB-LCP

pin	Note
Vcc	4.5V-5.5V
GND	NA
SCL	控制线
SDA	数据线

● 最大额定值

Parameter	Symbol	Ratings	Unit
工作电压	Vcc	0 to +6.8	V
测试时间(min)	T	20	ms
工作温度	Topr	-10 to +60	°C
存储温度	Tstg	-40 to +70	°C

● 工作电压

Symbol	Rating	Unit
Vcc	4.5 to 5.5	V

● 光电参数

Item	Symbol	Conditions	MIN.	TYP.	MAX.	Unit
输出范围	NO.	NA	0		4096	NA

● 工作时序

